Via Generale Guisan 12
P.O. Box 361
CH-6902 Paradiso-Lugano
Switzerland

商品质量索赔书附件清单
（买方必须提供给卖方）

如果供货的时候发现金属产品不符合相关订单和技术规要（技术条件）指出的要求，买方必须给卖方提供如下信息、资料和样品：

1. 供货状态的金属产品：
   1．1 产品表面缺陷：
   -不合格的产品样品或图片（产品图片上应该可以看清生产厂家的商标）；
   -不合格产品数量，缺陷数量，大小和深度（毫米或英寸）。
   1．2 产品硬度不符合相关订单和技术规要（技术条件）指出的要求：
   -检测报告（指出布氏硬度（HB），使用的杆件数量，检测热轧杆件，直径180毫米以上锻件指出杆件上的字母和好吗）；
   -测量仪规格和型号。
   1．3 化学成分不合格的产品：
   -化学成分分析报告；
   -分析仪器规格和型号，分析方法（如：频谱分析，X射线分析，化学分析等）。
   1．4 尺寸不合格的产品（直径，平方侧面，长度等）：
   -检测结果报告（指出具体大小（毫米或英寸）和发现的偏差）；
   -不合格的产品数量。
   1．5 超声波探伤不合格的产品：
   -检测图表（检测仪器规格和型号，压电换能器频率（MHz））；
   -超声波探伤缺陷类型识别；
   -不合格金属产品图纸（指出缺陷位置和长度（毫米或英寸））。
   1．6 宏观表现不合格的产品：
   -不合格产品样品或缺陷图片；
   -不合格的产品总图片（（产品表面图片上应该可以看清生产厂家的商标）。
   1．7 微观结构不合格的产品：
   -可以检测的缺陷产品样品或1/3带缺陷产品部分作为卖方检测样品；
   -根据相关订单和技术规要（技术条件）指出的要求进行微观结构缺陷分析（如：技术规要或技术条件要求根据DIN50602标准进行非金属夹杂物含量测定，买方必须按DIN50602标准进行分析）。
   1．8 其他缺陷：如果交货的时候发现在1.1-1.7条款不指出的缺陷，双方协商检测方法及参数（如必要）。

2. 金属产品（材料）隐藏缺陷：
   如果买方生产成品或半成品的时候发现金属产品（材料）缺陷：
   -有缺陷金属产品样品或图片；
   -缺陷说明（检测报告）；
   -工艺流程说明，包括主要工序和参数（如：加热温度及速度，应变和热加工工序的保温时间，检测条件等），从供货状态（原材料）到发现缺陷的工序工艺说明。

3. 其他：
   如果买方没有办法给卖方提供必要的检测样品（或其他资料），得到卖方同意，买方可以聘请独立资格机构进行检测。
   独立资格机构金属产品检测报告（或其他文件）复加索赔书复件。■